











Таблица сравнительных испытаний кругов сторонних организаций и кругов ОАО «Лужский абразивный завод»

В таблице представлены результаты сравнительных испытаний кругов других производителей и кругов производства ОАО «Лужский абразивный завод». Испытания были проведены лабораторией ОАО "Лужский абразивный завод" на автоматических станках европейского производства. Каждый круг испытали на 30 резов по определенному материалу и диаметру заготовки.

№	Характеристика изделий	Фото круга	Место приобретения круга	Высота фактич. круга, мм	Ср. высота круга, мм	Вес круга, гр	Начальный диаметр круга, мм	Диаметр после 30 резов, мм	Потеря в диаметре круга после 30 резов, мм.	Материал Заготовки	Коэф. шлифованя (Кш) круга до 30 резов	Цена изделия	Примечание
										Диаметр заготовки			
1	Пермский абразивный завод 41 180x2,5x22,23 14AF36 37-41 BF М		Казахстан	2,45-2,60	2,53	136,5	180,4	160,8	19,6	Сталь 45	1,47		
										20-16			
2	Extra 41 180x2,5x22.23 A 30 SBF		ОАО «ЛАЗ»	2,35-2,51	2,44	128,2	179,0	164,0	15,0	Сталь 45	1,91		
										20-16			
3	RODEX 41 180 x1,8x22,23 A46T - BF		Казахстан	2,00-2,10	2,07	98,8	179,1	163,1	16,0	Сталь 45	1,80		
										20-16			

4	Extra 41 180 x1,8x22,23		ОАО «ЛАЗ»	1,75-1,90	1,83	93,5	179,6	167,3	12,3	Сталь 45	2,05		
										20-16			
5	RODEX 41 230x1,8x22,23 A46T - BF		Казахстан	2,28-2,40	2,33	174,6	229,0	204,4	24,6	Сталь 45	1,44		
										25-20			
6	Extra 41 230x1,8x22.23 A 40 SBF		ОАО «ЛАЗ»	1,72-1,95	1,86	158,7	229,8	212,6	17,2	Сталь 45	2,02		
										25-20			
7	Пермский абразивный завод 41 230x2,5x22,23 14AF36 37-41 BF M		Казахстан	2,45-2,77	2,61	221,3	230,3	201,5	28,8	Сталь 45	1,24		
										25-20			
8	Extra 41 230x2,5x22.23 A 30 SBF		ОАО «ЛАЗ»	2,50-2,70	2,59	221,3	228,0	209,2	18,8	Сталь 45	1,87		
										25-20			

№	Характеристика изделий	Фото круга	Место приобретения круга	Высота фактич. круга, мм	Ср. высота круга, мм	Вес круга, гр	Вес круга до испытаний, гр	Вес круга после испытания, гр	Вес снятого материала, гр	Материал Заготовки	Коэф. шлифования круга	Цена изделия	Примечание
											Режущая способность, г/мин		
9	Пермский абразивный завод 1 230x6,2x22,23 14A F36-30 GT3- BT		Казахстан	5,76-6,06	5,92	558,3	558,3	530,9	106	Кольцо ст3	3,9		на 7-ой мин., скол
											15,1		
10	Extra 1 230x6x22,23 A 24 SBF		ОАО «ЛАЗ»	5,89-5,97	5,95	566,4	566,4	560,0*	113,4*	Кольцо ст3	17,7* 15,44 **		* - При 7 мин. работы ** - Круг отработал 20 мин. и может работать дальше
								546,0**	315**		16,2* 15,75**		